

ICS 59.080.01
W 10

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 10020—2011

FZ/T 10020—2011

纺织上浆用聚丙烯酸类浆料试验方法 粘度测定

Testing method for polyacrylic sizes used in textile warp sizing—
Determination of viscosity

中华人民共和国纺织
行业标准
纺织上浆用聚丙烯酸类浆料试验方法
粘度测定
FZ/T 10020—2011

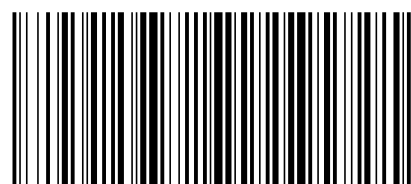
*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 5 千字
2011年7月第一版 2011年7月第一次印刷

*
书号: 155066·2-22197 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



FZ/T 10020-2011

2011-05-18 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

55℃~60℃,继续搅拌直至试样全部溶解或分散均匀。

5.3 取下磨口平底烧瓶冷却至 30℃±0.5℃,保温待测。

6 操作程序

6.1 按旋转粘度计所规定的操作方法对粘度计进行校正调零。

6.2 使测定器及转筒的温度为 30℃±0.5℃。

6.3 将待测液倒入测定器中,把测定器中转筒上的钢丝挂到转轴的挂钩上,启动电机,用手左右移动测定器,使转筒处于测定器中心,待指针稳定后即可读数。读数应在刻度盘的 20%~85%范围内,否则应更换测定器及转筒,重新试验。

6.4 使用完毕,用蒸馏水或去离子水清洗测定器和转筒。

6.5 重复 6.3~6.4,对同一试样进行平行试验。

7 结果计算

7.1 试样粘度计算按式(2),计算结果按 GB/T 8170 修约至小数点后一位。

$$\eta = a \cdot f \quad \dots\dots\dots (2)$$

式中:

η ——试样粘度,单位为毫帕秒(mPa·s);

a ——粘度计刻度盘上的读数;

f ——校正因子(可以从仪器说明书查得)。

7.2 分析人员迅速分析两次平行测定结果,两次所测结果之相对偏差率计算按式(3),计算结果按 GB/T 8170 修约至小数点后一位。两次所测结果之相对偏差率不大于 10.0%即采用,否则按第 5 章、第 6 章操作程序重新进行试验。

$$d = \frac{|\eta_1 - \eta_2|}{(\eta_1 + \eta_2) \div 2} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (3)$$

式中:

d ——两次平行试验所测结果之相对偏差率,%;

η_1 ——平行试验第一次粘度实测值,单位为毫帕秒(mPa·s);

η_2 ——平行试验第二次粘度实测值,单位为毫帕秒(mPa·s)。

7.3 纺织上浆用聚丙烯酸类浆料粘度取最终两次平行试验测定的算术平均值为试验结果,按 GB/T 8170 修约至一位小数。

8 试验报告

试验报告应包括以下内容:

- a) 试验依据的标准编号(FZ/T 10020—2011);
- b) 试样的详细描述,如产品代号、批号、生产日期等;
- c) 试验粘度计型号、转速、转子型号、粘度值原始数据,测定结果;
- d) 任何偏离本标准的细节及试验中的异常现象;
- e) 试验日期与试验者等。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:上海齐力助剂有限公司、中国棉纺织行业协会、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人:邢金国、路彦景、甌广瑞、王玉琦、乐平勇、张宝庆。